

---

## INSTRUMENTAIS – SISTEMAS MEDARTIS

### MEDARTIS AG

---

#### KIT INSTRUMENTAL

**Fabricante:**

MEDARTIS AG  
Hochbergerstrasse, 60E  
CH-4057, Basel, Suíça

**Distribuidor:**

MEDARTIS Importação e Exportação Ltda.  
Rua Estado de Israel, 519, Vila Clementino  
São Paulo- SP, CEP: 04022-001

**PRODUTO NÃO ESTÉRIL. ESTERILIZAR ANTES DO USO.**

**ANVISA nº:** 80271819007

**Responsável Técnico:** Ariani Colombo dos Santos - CRBM-SP: 11.856

**Formas de Apresentação**

Embalagem Primária: Envelope em PE/PA (Polietileno/Poliamida), ou Blister branco com tampa deslizante PS/PETG (Poliestireno / Polietileno Tereftalado modificado com Glicol), com uma unidade de cada produto por embalagem.

Embalagem Secundária: Caixa de Transporte de Papelão.

Informamos que TODOS os instrumentais são comercializados juntos, sendo fornecidos individualmente apenas para fins de reposição.

**Indicação de Uso**

Os instrumentos são indicados para uso com os implantes dos SISTEMAS MEDARTIS, que consistem em parafusos e placas para o tratamento de fraturas e osteotomias.

Os instrumentais fornecidos pela MEDARTIS tem referência ao uso de dispositivos médicos para implantes fabricados pela MEDARTIS.

**Princípio de Funcionalidade**

Vide Imagens Gráficas.

**Modo de uso de produto**

- Os produtos só podem ser usados por pessoal médico que possua qualificações relevantes.
- A Medartis, como fabricante, recomenda que o usuário leia todos os documentos disponíveis antes do primeiro uso e entre em contato com outros usuários que tenham experiência prática com este tipo de tratamento.
- Informações de compatibilidade: implantes e instrumentos MODUS 2 não são compatíveis com outros Sistemas MODUS em termos de conceito de cor.
- Todos os componentes do sistema foram desenvolvidos e fabricados para uma finalidade específica e, portanto, são precisamente adaptados uns aos outros. O usuário não pode alterar nenhum dos componentes ou substituí-los por um instrumento ou produto de outro fabricante, mesmo que o tamanho ou forma seja semelhante ou corresponda exatamente ao do produto original. A utilização de materiais de outros fabricantes, alterações estruturais decorrentes da utilização de produtos de terceiros e/ou impurezas materiais, bem como pequenos

desvios ou encaixes imprecisos entre os implantes e os instrumentais, ou semelhantes, podem representar risco para o usuário, paciente ou terceiros.

- Nunca use produtos que tenham sido danificados pelo transporte, manuseio incorreto no hospital ou de qualquer outra forma!
- Os cuidados necessários devem ser observados para o armazenamento e uso dos produtos:
  - ☒ Danos (por exemplo, corte ou dobra inadequada) e/ou arranhões nos instrumentos podem prejudicar substancialmente a resistência do produto e levar à quebra prematura.
- Todos os componentes do sistema foram desenvolvidos e fabricados para uma finalidade específica e, portanto, são precisamente adaptados uns aos outros. O usuário não pode alterar nenhum dos componentes ou substituí-los por um instrumento ou produto de outro fabricante, mesmo que o tamanho ou forma seja semelhante ou corresponda exatamente ao do produto original. A utilização de materiais de outros fabricantes, alterações estruturais decorrentes da utilização de produtos de terceiros e/ou impurezas materiais, bem como pequenos desvios ou ajuste impreciso entre os implantes e instrumentos, ou semelhantes, podem representar um risco para o usuário, paciente ou terceiros.
- Os estojos de esterilização, bandejas de instrumentos e recipientes de implantes não devem ser vigorosamente sacudidos ou tombados, pois os componentes individuais podem ser danificados ou cair.
- Salvo indicação expressa em contrário no rótulo, os instrumentos podem ser reutilizados.
- Use a chave de fenda indicada para o respectivo tamanho do sistema. Certifique-se de que a conexão da chave de fenda / cabeça do parafuso esteja precisamente alinhada na direção axial. Caso contrário, há um risco maior de danos ao implante e à lâmina da chave de fenda. Ao inserir o parafuso, certifique-se de que uma força axial suficiente é usada entre a lâmina e o parafuso. Ao mesmo tempo, a força axial deve estar em certos limites para não danificar a estrutura óssea.

### Composição

Vide Imagens Gráficas.

### Produto Não Estéril

Os instrumentos e bandejas desmontados devem ser remontados para o seguinte processo de esterilização.

#### Esterilização:

Os instrumentos e bandejas desmontados devem ser remontados para o seguinte processo de esterilização.

#### Esterilização:

A Medartis recomenda esterilizar os produtos nos recipientes designados de caixas de implantes e instrumentos especialmente projetados.

Se o peso total do módulo carregado for superior a 10 kg, o módulo não deve ser esterilizado em um recipiente de esterilização; em vez disso, embrulhe-o em papel de esterilização e esterilize-o de acordo com as técnicas mais recentes e usando métodos aprovados.

#### Esterilização a vapor:

Todos os produtos NÃO ESTERILIZADOS podem ser esterilizados em autoclave (EN 13060 e EN 285). Para a esterilização inicial e subsequente, os seguintes parâmetros foram validados pela Medartis de acordo com os requisitos dos padrões de esterilização atuais, EN ISO 17665 e ANSI / AAMI ST79:

Procedimento:	Processo pré-vácuo fracionado e dinâmico		Processos de fluxo e gravitação
Período de exposição:	≥ 4 min.		≥ 15 min.
Temperatura:	132°C/134°C		132°C/134°C
Tempo de secagem:	> 20 – 30 min.		> 20 – 30 min.

\* Procedimento não aplicável para M-2016, M-2125 e M2-2016.

A Medartis recomenda que a esterilização seja realizada de acordo com os processos validados acima. Se o usuário utilizar outros processos (por exemplo, esterilização flash), eles devem ser validados pelo usuário. A responsabilidade final pela validação das técnicas e equipamentos de esterilização é do usuário.

Fora dos E.U.A.: o período de esterilização pode ser extensível a 18 minutos para ir ao encontro das recomendações do WHO e do Instituto Robert Koch (RKI). Os produtos Medartis foram concebidos para estes ciclos de esterilização.

Não utilize a esterilização de ar-quente, esterilização por radiação, formaldeído, óxido de etileno ou procedimentos substitutos para a esterilizar produtos termolábeis como o plasma ou esterilização por peróxido para produtos Medartis.

Após esterilizados, os produtos devem ser armazenados num ambiente seco e limpo.

#### **Reprocessamento**

Produto passível de reprocessamento

#### **Condições de Armazenamento**

Armazenar em temperatura ambiente e em local seco e limpo. Em temperatura entre 05-30°C e UR 20-50%.

Após esterilizados, os produtos devem ser armazenados num ambiente seco e limpo.

#### **Condições para o Transporte**

Transportar o produto em local seco e limpo. Em temperatura entre 05-30° C e UR de 20-50%.

#### **Condições de Manipulação**

Instruções relativas a Limpeza, Desinfecção e Esterilização:

Todos os instrumentos dos sistemas MEDARTIS são entregues NÃO-ESTÉREIS e devem ser limpos, desinfetados e esterilizados antes de cada utilização. Isto também se aplica ao primeiro uso após entrega (após remoção da embalagem de transporte).

A limpeza e desinfecção minuciosas são essenciais para uma esterilização efetiva.

É sua responsabilidade garantir que os instrumentos sejam completamente estéreis quando usados, para usar procedimentos específicos do dispositivo e do produto para limpeza / desinfecção e esterilização que sejam suficientemente validados, para fazer manutenção e inspecionar regularmente os dispositivos empregados (desinfetador, esterilizador) e para garantir que os parâmetros validados e/ou recomendados pelo fabricante sejam mantidos para cada ciclo.

Os regulamentos legais aplicáveis em seu país e os requisitos de higiene do hospital também devem ser observados. Isso se aplica em particular às várias instruções para desativar prions com eficácia.

Instruções básicas:

Se possível, use um procedimento automático (desinfetante) para limpar e desinfetar. Não utilize um procedimento manual mesmo com um banho ultrassônico devido à significativa redução da eficácia do mesmo e potenciais danos. O pré-tratamento é necessário em ambos os casos.

Seleção de Detergentes, Desinfetantes e Equipamento:

Tenha atenção aos seguintes aspectos, na escolha de detergentes, desinfetantes e equipamento para cada procedimento:

- Devem adequar-se à utilização prevista (p.ex., limpeza, desinfecção ou limpeza ultrassônica).
- Os detergentes e desinfetantes devem ser livres de aldeído (de outra forma os resíduos de sangue podem secar e fixar nas superfícies).
- O desinfetante usado deve ter uma eficácia comprovada (aprovada pelo VAH/DGHM ou marcação CE).

- Os detergentes e desinfetantes devem ser adequados e compatíveis com estes dispositivos.
- As instruções fornecidas pelo fabricante referentes à concentração, tempo de exposição e temperatura, devem ser cumpridas.

Para materiais e acessórios de limpeza, ambos para pré-lavagem e limpeza manual, observe o seguinte:

- Usar apenas panos limpos e sem fiapos (ex: Perform classic de Schulke & Mayr) e/ou escovas limpas, macias e sem pelos (ex: Justman Brush de VWR International). Nunca utilizar escovas de metal ou lã de aço.
- Quando necessário, use materiais e acessórios como estiletes de limpeza, seringas, cânulas e escovas de garrafa para produtos canulados ou produtos com lúmen.

Para acessórios de secagem, a Medartis recomenda o uso de papéis descartáveis ou ar comprimido médico.

Para água com qualidade, a Medartis recomenda o uso de água desmineralizada e purificada (p.ex., Aqua purificata) para limpeza, desinfecção e subsequentes passos de enxágue.

As bandejas de instrumentos Medartis são destinadas à esterilização, transporte e armazenamento de produtos. Eles não se destinam à limpeza e desinfecção quando carregados. Os produtos devem ser retirados das bandejas e, em seguida, limpos e desinfetados separadamente.

Remova os principais contaminantes da sala de operação antes de separar os instrumentos sujos.

De preferência, use preparação seca para o transporte para o departamento de limpeza / esterilização. Se for usado um método de preparação úmida, coloque os instrumentos em uma solução preparada imediatamente após o uso. Os instrumentos devem ser desmontados e abertos tanto quanto possível. Todos os produtos (incluindo ranhuras, orifícios, lumens, etc.) devem ser suficientemente cobertos com solução. Para evitar danos aos materiais, não os deixe na solução por mais tempo do que o recomendado.

Pré-tratamento prévio à limpeza, desinfecção e esterilização

Processo de pré-tratamento:

- Desmonte e abra os instrumentos tanto quanto possível. Ao fazer isso, siga as instruções de montagem e desmontagem, que podem ser encontradas em [www.medartis.com](http://www.medartis.com).
- Esvazie as bandejas do instrumento completamente e remova a tampa, se necessário.
- Esvazie completamente as bandejas de alumínio ou plástico para implantes e remova a tampa se necessário; para bandejas de implantes de aço, os implantes podem ser deixados na bandeja, mas a tampa deve ser removida durante o processo de enxágue e enxaguada separadamente.
- Limpe os produtos e peças individuais sob água corrente usando escovas macias (mova as peças móveis para frente e para trás, use fio de limpeza, seringas e cânulas para produtos canulados; para lumens maiores, use uma escova de garrafa, se necessário).
- Inspeccione visualmente os produtos e repita o pré-tratamento conforme necessário até que a contaminação visível não seja mais evidente.

As bandejas e instrumentos desmontadas devem permanecer assim para o processo de limpeza e desinfecção.

Limpeza manual e desinfecção:

Para limpeza e desinfecção manuais, as bandejas devem estar vazias.

As bandejas e instrumentos devem ser abertos e desmontados o máximo possível.

Os implantes devem ser removidos do sistema e devem ser limpos e desinfetados separadamente.

Processo de Limpeza Manual:

- Coloque os componentes (desmontados) no banho de limpeza com solução de limpeza enzimática (ex: CIDEZYMER Solução Detergente Enzimática, 1.6% v/v) por 5 minutos. Os produtos devem ser cobertos

adequadamente e os componentes individuais não devem ser posicionados de forma a provocar danos uns aos outros. Siga as instruções do fabricante do limpador enzimático para uso em tempo de exposição, temperatura e concentração corretos.

- Limpe com uma escova de plástico macia (ex: Justman Brush from VWR International).
- Mova as partes móveis para trás e para a frente várias vezes.
- Limpe os grandes lumens com uma escova de garrafa.
- Produtos canulados (com cavidades cujo diâmetro é menor ou igual a 1/6 do comprimento do dispositivo), por ex. brocas canuladas, devem ser limpas inserindo o estilete de limpeza dedicado e enxaguadas com uma cânula adequada e seringa descartável (volume de enxágue: 30ml).
- Limpe os produtos no banho ultrassônico por 15 minutos usando um detergente adequado (por exemplo, CIDEZYME® Enzymatic Detergent Solution, 1,6% v/v). Siga as instruções do fabricante do detergente enzimático para uso para tempo de exposição, temperatura e concentração corretos.
- Enxaguar com água fria ( $T < 40^{\circ}\text{C}$ ) ou morna ( $T > 40^{\circ}\text{C}$ ) durante pelo menos um minuto (lumens e produtos canulados também devem ser enxaguados internamente com seringas e cânulas adequadas); jatos de água manuais também podem ser usados.
- Inspeccione visualmente os produtos e repita o processo de limpeza conforme necessário até que a contaminação visível não seja mais evidente.
- Inspeccione os produtos (consulte a seção «Inspeção»).

Processo de desinfecção manual:

- Coloque os componentes (desmontados) limpos e inspecionados na desinfecção por 15 minutos (ex. CIDEX® OPA Solution). Os produtos devem ser cobertos adequadamente e os componentes individuais não devem ser posicionados de forma a provocar danos uns nos outros. Siga as instruções do fabricante da solução de desinfecção enzimática para uso para tempo de exposição, temperatura e concentração corretos.
- Mova as partes móveis para trás e para a frente várias vezes.
- Grandes lumens também devem ser preenchidos no interior.
- Produtos canulados (com cavidades cujo diâmetro é menor ou igual a 1/6 do comprimento do dispositivo), por ex. brocas canuladas, devem ser preenchidas com desinfetante e enxaguadas com uma seringa e cânula adequada (volume de enxágue: 30ml).
- Enxaguar com água fria ( $T < 40^{\circ}\text{C}$ ) ou morna ( $T > 40^{\circ}\text{C}$ ) durante pelo menos um minuto (lumens e produtos canulados também devem ser enxaguados internamente com seringas e cânulas adequadas); jatos de água manuais também podem ser usados.
- Analise visualmente os componentes e repita o processo de limpeza como indicado a sujidade/contaminação deixarem de ser evidentes.
- Os produtos devem ser completamente secos diretamente após a lavagem (é recomendado que a secagem seja realizada com ar médico comprimido).
- Inspeccione os componentes (veja a seção «Inspeção»), e libere-os (veja a seção «Cuidados dos Produtos»).
- Embale os produtos preferencialmente logo de imediato ou, se necessário, após dar tempo adicional para secarem por completo.

Limpeza automática e desinfecção:

Para limpeza e desinfecção automatizadas, os instrumentos devem ser removidos das bandejas. Os instrumentos devem ser abertos e desmontados!

As bandejas de implantes de alumínio ou plástico não se destinam à limpeza e desinfecção quando carregadas. Os implantes devem ser removidos das bandejas e devem ser limpos/desinfetados separadamente.

As recomendações acima indicadas devem ser seguidas ao selecionar detergentes e desinfetantes para este processo.

As caixas de implantes feitas de aço podem passar por limpeza e desinfecção automatizadas quando carregadas. Certifique-se de que as caixas de implante foram devidamente seladas com suas tampas antes da limpeza/desinfecção automatizada.

As recomendações acima indicadas devem ser seguidas ao selecionar detergentes e desinfetantes para este processo.

Para a limpeza automática, garanta que os produtos foram minuciosamente enxaguados e que não existe espuma remanescente.

Ao selecionar o desinfetante, garanta que:

- O processo de limpeza inclui as seguintes fases em conformidade com o EN ISO 15883:

Fase: Temperatura - Duração - Ação:

LIMPEZA - 55°C (±2°C) (131°F; ±35.6°F)\* - 10 min.\* - Adicionar detergente\*

NEUTRALIZAÇÃO - Frio (T < 0°C/104°F) - 2 min. - Neutralize com água fria

ENXAGUE: Frio (T < 0°C/104°F) - 1 min. - Enxague com água fria

DESINFECÇÃO TERMAL (Valor Ao > 3'000): ≥ 90°C (194°F) - 5 min. - Com água purificada e desmineralizada; não adicione mais detergente.

ENXAGUE: Específico do dispositivo / Frio (T < 40°C/104°F) - 1 min. - Enxague com água purificada e desmineralizada

SECAGEM: Específico do dispositivo\*\* - Específico do dispositivo\*\* - Processo de secagem

\* A informação fornecida é baseada na utilização de «Neodisher MediClean» pelo Dr. Weigert; a validação foi realizada com uma concentração de 0,2% a 50°C; no entanto, tempos de exposição, temperaturas e concentrações podem variar se um diferente detergente é usado; verifique a informação fornecida pelo fabricante relativamente às ações aplicáveis.

\*\* A temperatura de secagem deve ser <141°C.

Ao carregar a máquina de lavar/desinfetar, use os parâmetros de carga indicados pelo fabricante; siga também a informação detalhada fornecida em «Instruções para Limpeza, Desinfecção e Esterilização» em [www.medartis.com](http://www.medartis.com).

Esterilização:

A Medartis recomenda esterilizar os produtos nos recipientes designados de caixas de implantes e instrumentos especialmente projetados.

Se o peso total do módulo carregado for superior a 10 kg, o módulo não deve ser esterilizado em um recipiente de esterilização; em vez disso, embrulhe-o em papel de esterilização e esterilize-o de acordo com as técnicas mais recentes e usando métodos aprovados.

Esterilização a vapor:

Todos os produtos NÃO ESTERILIZADOS podem ser esterilizados em autoclave (EN 13060 e EN 285). Para a esterilização inicial e subsequente, os seguintes parâmetros foram validados pela Medartis de acordo com os requisitos dos padrões de esterilização atuais, EN ISO 17665 e ANSI / AAMI ST79:

Procedimento:	Processo pré-vácuo fracionado e dinâmico Processos de fluxo e gravitação	
Período de exposição:	≥ 4 min.	≥ 15 min.
Temperatura:	132°C/134°C	132°C/134°C
Tempo de secagem:	> 20 – 30 min.	> 20 – 30 min.

\* Procedimento não aplicável para M-2016, M-2125 e M2-2016.

A Medartis recomenda que a esterilização seja realizada de acordo com os processos validados acima. Se o usuário utilizar outros processos (por exemplo, esterilização flash), eles devem ser validados pelo usuário.

A responsabilidade final pela validação das técnicas e equipamentos de esterilização é do usuário.

Fora dos E.U.A.: o período de esterilização pode ser extensível a 18 minutos para ir ao encontro das recomendações do WHO e do Instituto Robert Koch (RKI). Os produtos Medartis foram concebidos para estes ciclos de esterilização.

Não utilize a esterilização de ar-quente, esterilização por radiação, formaldeído, óxido de etileno ou procedimentos substitutos para a esterilizar produtos termolábeis como o plasma ou esterilização por peróxido para produtos Medartis.

Após esterilizados, os produtos devem ser armazenados num ambiente seco e limpo.

**Inspeção:**

Antes de distribuir os implantes nas bandejas/caixas de implantes, verifique se têm danos e contaminantes após a limpeza e desinfecção, e remova os implantes danificados e contaminados.

Depois que os instrumentos são limpos e desinfetados, verifique em todos se há danos (por exemplo, corrosão, danos às superfícies, lascas, etc.), contaminantes e função. Remova os instrumentos danificados.

Além disso, os instrumentos com lumens (por exemplo, brocas canuladas) devem ser verificados quanto à passagem livre, sem obstruções, os instrumentos de corte devem ser verificados quanto à nitidez e os instrumentos rotativos devem ser verificados quanto à dobra. Os instrumentos que ainda estão sujos devem ser limpos e desinfetados novamente.

Você pode encontrar mais detalhes em [www.medartis.com](http://www.medartis.com) em «Instruções para limpeza, desinfecção e esterilização».

**Cuidados com o produto:**

Aplicar com cuidado os produtos de manutenção (à base de parafina / à base de óleo branco, biocompatível, esterilizável e permeável ao vapor) nas articulações, tampas ou roscas e superfícies deslizantes.

Não use produtos de manutenção que contenham silicone.

Os instrumentos e bandejas desmontados devem ser remontados para o seguinte processo de esterilização.

**Reutilização:**

Os instrumentos podem ser reutilizados se as precauções correspondentes forem observadas e se eles não estiverem danificados e contaminados.

Não é assumida qualquer responsabilidade pelo fabricante caso de não observância.

A Medartis recomenda: se os produtos tiverem em contato com patogênicos difíceis de identificar, como as variações da doença de Creutzfeldt-Jakob (confirmada ou suspeita), devem ser descartados.

Não aparafuse excessivamente o parafuso, uma vez que a função de bloqueio não pode ser garantida.

**Informação adicional:**

Informação adicional sobre os produtos (p.ex., técnicas cirúrgicas, cuidado, limpeza, desinfecção e esterilização) pode ser solicitada no seu parceiro ou distribuidor oficial da Medartis. Adicionalmente, todas as informações relevantes podem ser encontradas no site da internet [www.medartis.com](http://www.medartis.com).

**Advertências:**

Não aparafuse excessivamente o parafuso, uma vez que a função de bloqueio não pode ser garantida.

**Informação adicional:**

Informação adicional sobre os produtos (p.ex., técnicas cirúrgicas, cuidado, limpeza, desinfecção e esterilização) pode ser solicitada no seu parceiro ou distribuidor oficial da Medartis. Adicionalmente, todas as informações relevantes podem ser encontradas no site da internet [www.medartis.com](http://www.medartis.com).

**Precauções**

Avisos e medidas de precaução:

- Os produtos só podem ser usados por pessoal médico que possua qualificações relevantes.
- A Medartis, como fabricante, recomenda que o usuário leia todos os documentos disponíveis antes do primeiro uso e entre em contato com outros usuários que tenham experiência prática com este tipo de tratamento.
- Informações de compatibilidade: implantes e instrumentos MODUS 2 não são compatíveis com outros Sistemas MODUS em termos de conceito de cor.
- Todos os componentes do sistema foram desenvolvidos e fabricados para uma finalidade específica e, portanto, são precisamente adaptados uns aos outros. O usuário não pode alterar nenhum dos componentes ou substituí-los por um instrumento ou produto de outro fabricante, mesmo que o tamanho ou forma seja semelhante ou corresponda exatamente ao do produto original. A utilização de materiais de outros fabricantes, alterações estruturais decorrentes da utilização de produtos de terceiros e/ou impurezas materiais, bem como pequenos desvios ou encaixes imprecisos entre os implantes e os instrumentais, ou semelhantes, podem representar risco para o usuário, paciente ou terceiros.
- Nunca use produtos que tenham sido danificados pelo transporte, manuseio incorreto no hospital ou de qualquer outra forma!
- Os cuidados necessários devem ser observados para o armazenamento e uso dos produtos:
  - ☒ Danos (por exemplo, corte ou dobra inadequada) e/ou arranhões nos instrumentos/implantes podem prejudicar substancialmente a resistência do produto e levar à quebra prematura.
- Os recipientes de implantes e caixas de instrumentos não devem ser agitados vigorosamente ou tombados, pois os componentes individuais podem ser danificados ou cair.
- Salvo indicação expressa em contrário no rótulo, os instrumentos podem ser reutilizados.
- Use a chave de fenda indicada para o respectivo tamanho de parafuso. Certifique-se de que a conexão da chave de fenda/cabeça do parafuso esteja precisamente alinhada na direção axial. Caso contrário, há um risco maior de danos ao implante e à lâmina da chave de fenda. Ao inserir o parafuso, certifique-se de que uma força axial suficiente é usada entre a lâmina e o parafuso. Ao mesmo tempo, a força axial deve estar em certos limites para não danificar a estrutura óssea.











**Contraindicações**







- Reimplante de dentes decíduos
- Alergias conhecidas e / ou hipersensibilidade ao material da placa
- Pacientes que estão incapacitados e / ou não cooperam durante a fase de tratamento

**Normas técnicas e Regulamentações específicas utilizadas no desenvolvimento e fabricação do produto.**








ASTM F899.

INSTRUÇÕES DE USO







A-2000	2.0, Guia de K-Wire, úmero proximal.	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	131 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso no úmero proximal	
A-2001.01	Guia para cortador espiral, úmero proximal E	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	37 mm - Permitir guiar o cortador inicial	
A-2001.03	Guia para o Cortador Espiral, Prox.Hum, 40° E	Aço inoxidável 1.4301	20.7mm x 26.75mm -	
A-2001.04	Guia para o Cortador Espiral, Prox.Hum, 40° D	Aço inoxidável 1.4301	20.7mm x 26.75mm	
A-2001.05	Parafuso para Cortador Espiral de Guia Prox. Hum.	Aço inoxidável 1.4301	8mm Ø4.5	
A-2001.02	Guia para cortador espiral, úmero proximal D	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	37 mm - Permitir guiar o cortador inicial	
A-2002.01	Lâmina para cortador espiral, úmero proximal E	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	92 mm - Permitir a substituição da ponta do cortador espiral	
A-2002.02	Lâmina para cortador espiral, úmero proximal D	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	92 mm - Permitir a substituição da ponta do cortador espiral	
A-2003	Engate para cortador espiral	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	170 mm - Permitir o engate do cortador espiral	
A-2004	Fenda Mallet	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	215 mm - Permitir o	

			engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
A-2007	2.2/ 3.0, Guia de K-Wire, Percutâneos	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	123 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso Percutâneo	
A-2013	2.5/2.8, Lâmina para chave de fenda HD7, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	75 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-2020	2.0/2.3, Guia de Broca, cêntrica/excêntrica	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	149 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2021	2.0/2.3/2.8 Guia de broca	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	147 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2022	2.0/2.3/2.8 Guia de broca para parafusos de rosca	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	150 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2023	1.5, Guia de broca para parafusos Lag	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	139 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	










## INSTRUÇÕES DE USO

A-2024	2.0, Guia de broca para parafusos Lag	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	139 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2025	1.2/1.5, Guia de Broca, cêntrica/excêntrica	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	144 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2026	2.5/2.8 Guia de broca, TriLock Plus	Aço inox 1.108/1.403/1.401	146 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2027	2.2, 3.0, Guia de K-Wire paralelo Click-on	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	20 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso no úmero proximal	
A-2030	1.2 – 2.3, Calibrador de Medição em Profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	151 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2030.1	Paquímetro p/ Calibrador de Medição em Profundidade, A-2030	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	149 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2031	2.0-2.8, Calibrador de medição de profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	189 mm - Permitir medir a profundidade do furo para	








## INSTRUÇÕES DE USO

			inserção de parafusos ósseos	
A-2031.1	Paquímetro p/ Calibrador de Medição em Profundidade, A-2031	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	189 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2032	2.0/2.3 Calibrador de medição de profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	151 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2032.1	Paquímetro p/ Calibrador de Medição em Profundidade, A-2032	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	149 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2038	2.2/3.0, batente de brocas para A-3738 e A-3838	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	35 mm - Permitir a introdução das brocas nos parafusos	
A-2039	2.2/3.0, Luva de Proteção	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	47 mm - Proteção do instrumental	
A-2040	1.2-2.3, Alicates para Curvatura de Placas com Pino <i>Vario</i>	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	119 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	











## INSTRUÇÕES DE USO

A-2042	Fórceps Reposicionador para dedo, curvo	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	130mm - Permitir o pinçamento do osso do dedo	
A-2043	Fórceps Reposicionador para osso, plano	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	135mm - Permitir o pinçamento do osso do dedo	
A-2044	Fórceps de compressão para Fio-K Ø2,0mm	Aço Inox 1.4021	204mm - Permitir o pinçamento da placa e parafuso para retirada da caixa	
A-2045	2.0-3.5, Alicates para corte de placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	218 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2046	1.2-2.8, Alicates para corte de placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	207 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2046.1	Insertos de Alicates de Corte de Placa A-2046	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	15 mm - Permitir o suporte dos alicates	
A-2047	2.0-2.8, Alicates para curvatura de placa com pinos	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	158 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2048	1.2/1.5, Alicates para corte de placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	163 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2049	Fórceps de Compressão e Distração para K-wire	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	163 mm - Permitir o pinçamento da	

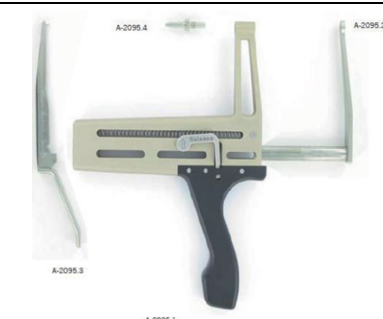




**INSTRUÇÕES DE USO**

			placa e parafuso para retirada da caixa	
A-2050	2.0-3.5, Pinça para fixação de placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	122 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-2051	Instrumento MIPO para Preparação de Túnel	Aço Inox1.4021	200 mm – Permite a preparação do túnel	
A-2060	Fórceps para fixação de placa e parafuso, angulada	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	148 mm - Permitir o pinçamento da placa e parafuso para retirada da caixa	
A-2065	Gancho de fixação óssea para Osteotomias de Scarf	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420	147 mm - Permitir o grampeamento do osso	
A-2070	Cabo com conector rápido AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	119 mm - Permitir o engate de brocas	
A-2071	Cabo com conector rápido, dental	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	107 mm - Permitir o engate de brocas	
A-2072	Cabo com Torque limitador 3.9 Nm, AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420	108 mm - Permitir o engate de brocas	







## INSTRUÇÕES DE USO

A-2073	Cabo canulado com conector rápido, AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420	124 mm - Permitir o engate de brocas	
A-2074	Cabo com conector rápido, AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420	160 mm - Permitir o engate de brocas	
A-2075	Cabo T com Conector Rápido, AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420	80x95mm – Engatar brocas	
A-2077	Cabo canulado com conector rápido, AO	X20Cr13 (1.4021)	130 mm – Engatar brocas	
A-2078	Cabo canulado com conector rápido, AO	X20Cr13 (1.4021)	135 mm – Engatar brocas	
A-2090	Placa de curvatura do Elbow em ferro	Aço A-2090: 1.4034, DIN X46Cr13, AISI 420	160 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2091.01	Placa de flexão de clavícula de ferro 1/2	1.4034	218 mm – flexionar placa	
A-2091.02	Placa de flexão de clavícula de ferro 2/2	1.4034	218 mm – flexionar placa	
A-2092	Placa de Flexão Ankle	1.4034	192 mm – permite flexionar a placa	
A-2095.1	Dispositivo de mira, quadro com cabo	Aço A-2095.1: 3.2315 (EN AW-6082 (AlMgSi1)) + POM-C + 1.4301	147x202 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2095.2	Dispositivo de mira, batente de broca	Aço A-2095.2: 1.4034 (DIN X46Cr13, AISI 420) + 1.4057 (DIN	147x100 mm - Permitir a fixação da placa de	






## INSTRUÇÕES DE USO

		X17CrNi16-2, AISI 431)	curvatura	
A-2095.3	Dispositivo de mira, gatilho com ponta de alvo	Aço A-2095.3: 1.4301 (X 5 CrNi 18 10) + 1.4034	161 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2095.4	Dispositivo de mira, guia de broca, 2.8	Aço A-2095.4: 1.4057 (DIN X17CrNi16-2, AISI 431)	42 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2096	Dispositivo de mira 2.8	Aço EN AW-6082 (AlMgSi1)	147x202 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2216	1.7 Chave de fenda canulada, HD4	1.4123	60mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2225	1.7 Guia de Fio K / Luva de Proteção	1.4301	140 mm – Guiar o fio	
A-2235	1.7 Medidor de Profundidade	1.4301	Ø 0.6mm x 100 mm - Guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2310	1.2/1.5, Chave de Fenda HD 4, auto-fixação	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	138 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da	








**INSTRUÇÕES DE USO**

			caixa, e rosquear no paciente.	
A-2311	1.2/1.5, Lâmina para chave de fenda HD4, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	60 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-2350	1.2/1.5, Instrumento para Fixação e Posicionamento de Placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	190 mm - Permitir a fixação de placas ósseas	
A-2610	2.0/2.3, Chave de Fenda, HD 6, auto- fixação	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	153 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2611	2.0/2.3, Lâmina para chave de fenda HD6, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	75 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-2620	2.0/2.3 guia de broca	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	150 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2650	2.0/2.3, Instrumento para Fixação e posicionamento de Placa	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	190 mm - Permitir a fixação de placas ósseas	






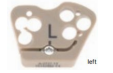

## INSTRUÇÕES DE USO

A-2701	Dispositivo de mira 2.5, Minimamente Invasivo	CFK Medtec 1475; Aço Inox1.4542	42x32 mm - Permitir a fixação do implante	
A-2701.1	Parafuso para Dispositivo de mira 2.5, Minimamente Invasivo	Aço Inox1.4021	10 x Ø4.3mm - Permitir a fixação do implante	
A-2702	2.5 Trocarte para A-2728	Aço Inox1.4021	36 x Ø16mm - Trocarter para A-2728	
A-2703	2.5 Protetor de Placa para A-2701	Aço Inox1.4301	43x15mm - Proteger a placa	
A-2710	2.5, Chave de Fenda, HD 7, auto-fixação	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	166 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2716	2.2, Lâmina para Chave de Fenda Canulada, HD 7	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	75 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2720	2.5 Guia de Broca	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	112 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	








## INSTRUÇÕES DE USO











A-2721	2.5, Guia de broca para parafuso lag	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	144 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2722	2.5, Guia de broca com escala	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	114 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2723.01	Bloco de guia de broca, esquerdo	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	24 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2723.02	Bloco de guia de broca, direito	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	24 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2725	2.2, Guia de broca	Aço inox Austenítico X5CrNi1810 AISI 304 - Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 410	138 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2726	2.5, Guia de Broca, auto-fixação	Aço inox 1.4021	177 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2727.01	Bloco de guia de broca estreito ADAPTIVE II, esquerdo	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	19 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	

## INSTRUÇÕES DE USO







A-2727.02	Bloco de guia de broca estreito ADAPTIVE II, direito	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	19 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.03	Bloco de guia de broca ADAPTIVE II, esquerdo	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	23 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.04	Bloco de guia de broca ADAPTIVE II, direito	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	23 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.05	Bloco de guia de broca largo ADAPTIVE II, esquerdo	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	26 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.06	Bloco de guia de broca largo ADAPTIVE II, direito	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	26 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.13	Bloco de guia de broca FPL, esquerdo	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico))	25 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.14	Bloco de guia de broca FPL, direito	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico	25 mm - Permitir a fixação da	

## INSTRUÇÕES DE USO








		termoplástico)	placa de curvatura	
A-2727.23	Bloco de Guia de Perfuração para A-4750.145, Esquerda	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	23 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2727.24	Bloco de Guia de Perfuração para A-4750.146, Direita	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	23 mm - Permitir a fixação da placa de curvatura	
A-2728	2.5 Guia de Luva para A-2701	Aço inoxidável 1.4021	32mm – Guiar a luva	
A-2729	2.5 Guia de Broca para A-2728	Aço inoxidável 1.4021	36mm – Guiar a broca	
A-2730	2.5, Calibrador de Medição em Profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	151 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2730.1	Paquímetro p/ Calibrador de Medição em Profundidade A-2730	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	189 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2731	2.5 Calibre direto para A-2728	Aço inoxidável 1.4310	125 mm - Permitir a medição de	

			profundidade	
A-2740	Alicates para Curvatura de Placas com Pino	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	167 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2750	Instrumento para Fixação e Posicionamento de Placa 2.5	Aço inoxidável 1.4301 / 1.4021	34 mm – Auxilia no posicionamento de placa	
A-2791.01	Parafuso para guia de serra	Aço inoxidável 1.4021	10mm - Guiar serra	
A-2791.02	Parafuso para elemento de compressão	Aço inoxidável 1.4021	9.3mm – Permitir compressão	
A-2791.03	Elemento Básico	Aço inoxidável 1.4021	45x21mm – Permitir a colocação do guia	
A-2791.04	Pino de Compressão com Conector Rápido, AO	Aço inoxidável 1.4021	61mm – Permitir compressão	
A-2791.05	Parafuso de Tensão Temporária	Aço inoxidável 1.4021	20mm - Permitir Tensão Temporária	
A-2791.06	Guia de Broca 2.5 para Encurtamento de Ulna	Aço inoxidável 1.4021	144mm - Guiar broca	
A-2791.10	Guia de Serra 45°	Aço inoxidável 1.4021	24x22mm - Guiar broca	
A-2791.20	Guia de Serra 90°	Aço inoxidável 1.4021	24x22mm - Guiar broca	
A-2791.30	Elemento Compressão	Aço inoxidável 1.4021	22x21mm – Permitir compressão	
A-2794	2.5 Instr. para a Restauração da Inclinação da Placa Volar	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	105 mm - Instr. para a Restauração da Inclinação Volar	






**INSTRUÇÕES DE USO**








A-2795	2.0 Instr.Fio Guia para a Restauração a Inclinação da Placa Volar	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	105 mm - Instr. para a Restauração da Inclinação Volar	
A-2810	2.8, Chave de Fenda, HD 7, auto-fixação	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	166 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2816	3.0, Lâmina para Chave de Fenda Canulada, HD 10	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	75 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2820	2.8 Guia de broca	Aço inox MartensíticoX20Cr13 AISI 410	145 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2821	Guia de Recuperação de Sutura	1.4301	90 mm – Guiar a broca	
A-2822	Recuperação de Sutura	Nitinol gem. ASTM F2063	139 mm – Guiar a broca	
A-2823.01	Guia de broca Bloco Clavícula Sup. Lat., Esq	1.4301	18x17mm – Guiar a broca	
A-2823.02	Guia de broca Bloco Clavícula Sup. Lat., Dir	1.4301	18x17mm – Guiar a broca	

INSTRUÇÕES DE USO









A-2823.03	Paraf para clavícula do bloco guia de broca	1.4301	7 mm – Parafusar bloco de guia de broca	
A-2824	2.2/3.0 Guia de Fio K / Luva de Proteção	1.4301	140 mm – Guiar Fio-K	
A-2825	3.0 Guia de broca	Aço inox Austenítico X5CrNi1810 AISI 304 - Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 410	138 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2826	2.5/2.8, Guia de Broca, auto-fixação	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	34 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2827	Guia de broca 2.5/2.8, TriLock PLUS, 2 pontas	1.4108	146 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
A-2835	2.2/3.0, Calibrador Medição de Profundidade	Aço inox Austenítico X5CrNi1810 AISI 304	110 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2836	2.8, Calibrador Medição de Profundidade	Aço inoxidável DIN	220 mm -	

## INSTRUÇÕES DE USO









		EN ISO 7153-1	Permitir medir a profundidade do furo	
A-2837	2.8, Calibrador Medição de Profundidade APTUS Foot	Aço inox Austenítico X5CrNi1810 AISI 304	189 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2837.1	Calibrador para Medidor de Profundidade A-2837	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	189 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-2840	2.5/2.8, Alicates de tensão	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	120 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-2911	3.5/4.0, Lâmina de Chave de fenda, HD15, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	80 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2913.1	3.5/4.0 Lâmina da chave de fenda, HD15, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	155 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no	

			paciente.	
A-2913.2	3.5/4.0 manga da lamina da chave de fenda, HD15	DIN ISO 2768-fHI	110 mm - Permitir o engate da cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente.	
A-2920	3.5, Guia de broca	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	171 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2921	3.5, Guia de broca, auto-fixação	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	50 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2923.01	Bloco de guia de broca, Úmero Proximal E	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	33 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2923.02	Bloco de guia de broca, Úmero Proximal D	PEEK neutro PEEK (Polyether ether ketone – polímero orgânico termoplástico)	33 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-2923.03	Parafuso para Bloco de guia de broca Prox. Hum.	Aço inoxidável 1.4301	10.2mm x Ø4.3mm	
A-2924	Guia de broca de córtex aberto para lâmina	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	132 mm - Permitir guiar a broca para	



## INSTRUÇÕES DE USO

			iniciar a perfuração.	
A-2925	3.5 Guia de Broca, Cortical, Ø2.6/3.6mm	Aço inoxidável 1.4301	171 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração	
A-2926	3.5 Guia de Broca, Compressão	Aço inoxidável 1.4301	126 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração	
A-2927	3.5 Guia de Broca, TriLock, Ø3.0mm	Aço inoxidável 1.4301	126 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração	
A-2930	3.5/4.0, Calibrador de Medição de Profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	210 mm - Permitir medir a profundidade do furo	
A-2931	3.5/4.0 Medidor de Profundidade, 10-70mm	Aço inoxidável 1.4021	211 mm - Permitir medir a profundidade do furo	
A-2940	3.5/4.0, Alicates para Curvatura de Placas	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	158 mm - Permitir a moldagem das placas ósseas	
A-2950	2.8/3.5 Instr. Fixação e Posicionamento de Placas	Aço inoxidável 1.4301	178 mm - Permitir o posicionamento da placa	
A-7001	Fórceps de redução "Apart", 130mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	130 mm - Permitir o pinçamento do osso	










## INSTRUÇÕES DE USO

A-7002	Fórceps de fixação de placa e ossos, 130mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	130 mm - Permitir o pinçamento do osso	
A-7003	Fórceps de redução, 130mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	130 mm - Permitir o pinçamento do osso	
A-7004	Fórceps de fixação óssea de "Lewin", 180mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	178 mm - Permitir o pinçamento do osso	
A-7005	Elevador ósseo, mini-Hohmann, 6 x 160mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	160 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7006	Elevador ósseo, mini-Hohmann, 8 x 160mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	160 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7007	Elevador periosteal, 6 x 185mm	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	185 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7008	Gancho "Iterson", 160mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	160 mm - Permitir o deslocamento de tecido para visualização da área cirúrgica.	
A-7009	Gancho "Tönnis", 150mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	150 mm - Permitir o deslocamento de tecido para visualização da área cirúrgica.	










## INSTRUÇÕES DE USO

A-7010	Fórceps de redução, 90mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	90 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-7011	Elevador peristoteal, 3 x 185mm	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	185 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7012	Fórceps de fixação óssea, 140mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	140 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-7013	Retrator de Ferida Mini-Langenbeck, 20 x 6mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	156 mm - Permitir o afastamento de tecido, durante o procedimento cirúrgico	
A-7014	Fórceps redução, 205mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	205 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-7015	Fórceps fixação óssea, 180mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	180 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica.	
A-7016	Elevador periosteal, 6x190mm, bordas arredondadas	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	190 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7017	Elevador ósseo Hohmann, 8x220mm	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	220 mm - Permitir a elevação do osso	
A-7018	Retrator de ferida Langenbeck, 44x10mm	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	210 mm - Permitir o afastamento de tecido, durante	










## INSTRUÇÕES DE USO

			o procedimento cirúrgico	
A-7022	Fórceps de redução, catraca fina, 130 mm	1.4021 44±4 HRC	130 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica	
A-7023	Fórceps de retenção óssea, catraca fina, 140 mm	1.4021 44±4 HRC	140 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica	
A-7024	Afastador de feridas, auto-retido, 130 mm	1.4021	130 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica	
A-7025	Elevador ósseo Hohmann, 15x160mm	1.4021	15x160mm - Permite a elevação óssea	
A-7041	Pinça de redução, 230mm	Aço inoxidável 1.4021	230 mm - Permitir a exploração da área cirúrgica	
A-8000.10	Cabo com conector rápido Canulado AO grande	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	119 mm - Permitir o engate de brocas	
A-8000.11	5.0, Lâmina para Chave de Fenda Canulada, HD 15, AO grande	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	75 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-8000.13	5.0, Luva de Proteção, AO grande	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	47 mm - Proteção do instrumental	
A-8000.14	5.0 Trocarte para A-8000.13		5.0 Trocarte para A-8000.13	









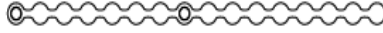

## INSTRUÇÕES DE USO

A-8000.15	5.0, Guia de K-Wire para A-8000.13	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	123 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso Percutâneo	
A-8000.16	5.0, Guia de Broca para A-8000.13	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	147 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-8000.20	Cabo com conector rápido Canulado AO	Aço inox Austenítico X20Cr13 AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	119 mm - Permitir o engate de brocas	
A-8000.21	5.0, Lâmina para Chave de Fenda Canulada, HD 15, AO	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	75 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-8000.23	5.0, Luva de Proteção, AO	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	47 mm - Proteção do instrumental	
A-8000.24	5.0 Trocarte para A-8000.23		5.0 Trocarte para A-8000.23	
A-8000.25	5.0, Guia de K-Wire para A-8000.23	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	123 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso Percutâneo	
A-8000.27	5.0, Medidor de Profundidade	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	147 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-8001.10	Cabo com conector rápido Canulado AO grande	Aço inox Austenítico X20Cr13	119 mm - Permitir o	




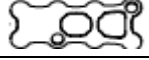

## INSTRUÇÕES DE USO

		AISI 420 Silicone - DIN EN ISO 16061	engate de brocas	
A-8001.11	7.0, Lâmina para Chave de Fenda Canulada, HD 25, AO grande	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1	75 mm - Permitir a substituição da ponta da chave de fenda	
A-8001.13	7.0, Luva de Proteção, AO grande	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	47 mm - Proteção do instrumental	
A-8001.14	7.0 Trocarte para A-8001.13		7.0 Trocarte para A-8001.13	
A-8001.15	7.0, Guia de K-Wire para A-8001.13	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	123 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso Percutâneo	
A-8001.16	7.0, Guia de Broca para A-8001.13	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	147 mm - Permitir guiar a broca para iniciar a perfuração.	
A-8001.23	7.0, Luva de Proteção, AO grande	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	47 mm - Proteção do instrumental	
A-8001.24	7.0 Trocarte para A-8001.23	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	7.0 Trocarte para A-8001.23	
A-8001.25	7.0, Guia de K-Wire para A-8001.23	Aço inox Martensítico X20Cr13 AISI 420	123 mm - Permitir guiar o fio de Kirschner para uso Percutâneo	
A-8001.27	7.0, Medidor de Profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO	151 mm - Permitir medir a profundidade	


## INSTRUÇÕES DE USO

		16061	do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-8002.01	5.0/7.0, Medidor de Profundidade	Aço inoxidável DIN EN ISO 7153-1 Alumínio DIN EN ISO 16061	151 mm - Permitir medir a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
A-8004.11	4.0 Canul. Lâmina de chave de fenda, HD12, AO	1.4123	120 mm - Substitui a ponta da chave de fenda	
A-8004.23	4.0 Luva de Proteção, AO	1.4021	88 mm - Proteção do instrumental	
A-8004.24	4.0 Trocarte para A-8004.23	1.4021	73 mm- Trocarte para A-8004.23	
A-8004.25	4.0 Guia K-Wire para A-8004.23	1.4021	25mm - Guia K-Wire	
A-8004.27	4.0 Medidor de Profundidade	1.4301	Ø 1.25 mm x 200mm - Guia a broca para iniciar a perfuração	
A-4300.01TP	Gabarito para A-4300.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4300.03TP	Gabarito para A-4300.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	26 mm – Gabaritar placas	
A-4300.04TP	Gabarito para A-4300.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	70 mm – Gabaritar placas	
A-4300.10TP	Gabarito para A-4300.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	

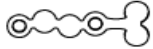
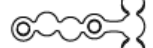


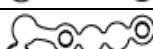
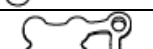
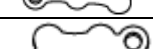
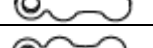
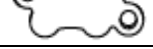


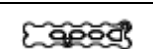
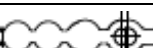
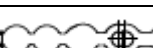
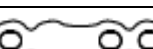
## INSTRUÇÕES DE USO

A-4300.11TP	Gabarito para A-4300.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4300.12TP	Gabarito para A-4300.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	31 mm – Gabaritar placas	
A-4300.13TP	Gabarito para A-4300.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	22 mm – Gabaritar placas	
A-4300.20TP	Gabarito para A-4300.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4300.21TP	Gabarito para A-4300.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4300.51TP	Gabarito para A-4300.51	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	9x7 mm – Gabaritar placas	
A-4300.54TP	Gabarito para A-4300.54	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	9x9 mm – Gabaritar placas	
A-4300.55TP	Gabarito para A-4300.55	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	15 mm – Gabaritar placas	
A-4300.56TP	Gabarito para A-4300.56	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	15 mm – Gabaritar placas	
A-4300.60TP	Gabarito para A-4300.60	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	17 mm – Gabaritar placas	
A-4300.61TP	Gabarito para A-4300.61	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	17 mm – Gabaritar placas	
A-4300.62TP	Gabarito para A-4300.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	21 mm – Gabaritar placas	
A-4300.64TP	Gabarito para A-4300.64	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4300.65TP	Gabarito para A-4300.65	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4300.66TP	Gabarito para A-4300.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4300.67TP	Gabarito para A-4300.67	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	33 mm – Gabaritar placas	







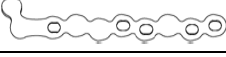









## INSTRUÇÕES DE USO

A-4340.30TP	Gabarito para A-4340.30	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	24 mm – Gabaritar placas	
A-4340.31TP	Gabarito para A-4340.31	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	24 mm – Gabaritar placas	
A-4350.01TP	Gabarito para A-4350.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	19 mm – Gabaritar placas	
A-4350.08TP	Gabarito para A-4350.08	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	36 mm – Gabaritar placas	
A-4350.14TP	Gabarito para A-4350.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	25 mm – Gabaritar placas	
A-4350.17TP	Gabarito para A-4350.17	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4350.23TP	Gabarito para A-4350.23	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	23 mm – Gabaritar placas	
A-4350.41TP	Gabarito para A-4350.41	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	24 mm – Gabaritar placas	
A-4350.50TP	Gabarito para A-4350.50	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	10x9 mm – Gabaritar placas	
A-4350.56TP	Gabarito para A-4350.56	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	16 mm – Gabaritar placas	
A-4350.62TP	Gabarito para A-4350.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	21 mm – Gabaritar placas	
A-4350.66TP	Gabarito para A-4350.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	28 mm – Gabaritar placas	
A-4350.80TP	Gabarito para A-4350.80	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	18 mm – Gabaritar placas	
A-4600.01TP	Gabarito para A-4600.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	22 mm – Gabaritar placas	
A-4600.03TP	Gabarito para A-4600.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	30 mm – Gabaritar placas	
A-4600.04TP	Gabarito para A-4600.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	80 mm – Gabaritar placas	












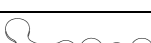


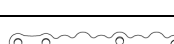
## INSTRUÇÕES DE USO

A-4600.10TP	Gabarito para A-4600.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4600.11TP	Gabarito para A-4600.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4600.13TP	Gabarito para A-4600.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4600.20TP	Gabarito para A-4600.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4600.21TP	Gabarito para A-4600.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	27 mm – Gabaritar placas	
A-4600.56TP	Gabarito para A-4600.56	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	20 mm – Gabaritar placas	
A-4600.60TP	Gabarito para A-4600.60	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	16 mm – Gabaritar placas	
A-4600.61TP	Gabarito para A-4600.61	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	16 mm – Gabaritar placas	
A-4600.62TP	Gabarito para A-4600.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4600.66TP	Gabarito para A-4600.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	37 mm – Gabaritar placas	
A-4600.67TP	Gabarito para A-4600.67	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	45 mm – Gabaritar placas	
A-4640.30TP	Gabarito para A-4640.30	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4640.31TP	Gabarito para A-4640.31	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4645.01TP	Gabarito para A-4645.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4645.02TP	Gabarito para A-4645.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	












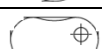

## INSTRUÇÕES DE USO

A-4645.03TP	Gabarito para A-4645.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4645.08TP	Gabarito para A-4645.08	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	54 mm – Gabaritar placas	
A-4645.10TP	Gabarito para A-4645.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	39 mm – Gabaritar placas	
A-4645.16TP	Gabarito para A-4645.16	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	60 mm – Gabaritar placas	
A-4645.20TP	Gabarito para A-4645.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4645.21TP	Gabarito para A-4645.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4645.22TP	Gabarito para A-4645.22	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	60mm – Gabaritar placas	
A-4645.23TP	Gabarito para A-4645.23	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	60 mm – Gabaritar placas	
A-4650.03TP	Gabarito para A-4650.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4650.10TP	Gabarito para A-4650.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4650.11TP	Gabarito para A-4650.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4650.13TP	Gabarito para A-4650.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4650.20TP	Gabarito para A-4650.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4650.21TP	Gabarito para A-4650.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4650.51TP	Gabarito para A-4650.51	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	13 mm – Gabaritar placas	
A-4650.56TP	Gabarito para A-4650.56	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	21 mm – Gabaritar placas	

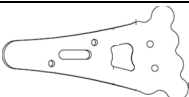




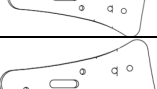



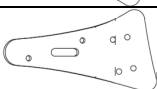
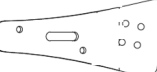

## INSTRUÇÕES DE USO

A-4650.62TP	Gabarito para A-4650.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	29 mm – Gabaritar placas	
A-4650.67TP	Gabarito para A-4650.67	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	45 mm – Gabaritar placas	
A-4655.01TP	Gabarito para A-4655.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	26 mm – Gabaritar placas	
A-4655.02TP	Gabarito para A-4655.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.03TP	Gabarito para A-4655.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	38 mm – Gabaritar placas	
A-4655.08TP	Gabarito para A-4655.08	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4655.10TP	Gabarito para A-4655.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.11TP	Gabarito para A-4655.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4655.12TP	Gabarito para A-4655.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.13TP	Gabarito para A-4655.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4655.16TP	Gabarito para A-4655.16	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	
A-4655.17TP	Gabarito para A-4655.17	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	53 mm – Gabaritar placas	
A-4655.20TP	Gabarito para A-4655.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.21TP	Gabarito para A-4655.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.22TP	Gabarito para A-4655.22	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	
A-4655.23TP	Gabarito para A-4655.23	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	

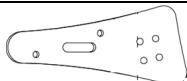
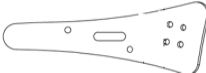
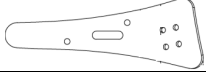
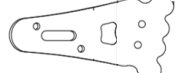


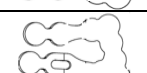
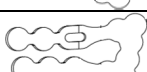




## INSTRUÇÕES DE USO

A-4655.24TP	Gabarito para A-4655.24	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4655.51TP	Gabarito para A-4655.51	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	14 mm – Gabaritar placas	
A-4655.56TP	Gabarito para A-4655.56	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	23 mm – Gabaritar placas	
A-4655.62TP	Gabarito para A-4655.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4655.66TP	Gabarito para A-4655.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	41 mm – Gabaritar placas	
A-4655.67TP	Gabarito para A-4655.67	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	20 mm – Gabaritar placas	
A-4655.68TP	Gabarito para A-4655.68	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	28 mm – Gabaritar placas	
A-4655.69TP	Gabarito para A-4655.69	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	36 mm – Gabaritar placas	
A-4655.90TP	Gabarito para A-4655.90	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4660.10TP	Gabaritar para A-4660.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	17 mm – Gabaritar placas	
A-4660.11TP	Gabarito para A-4660.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	12 mm – Gabaritar placas	
A-4660.15TP	Gabarito para A-4660.15	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	12 mm – Gabaritar placas	
A-4750.01TP	Gabarito para A-4750.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	52 mm – Gabaritar placas	

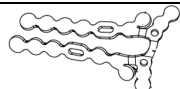



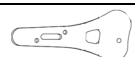
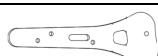
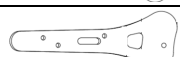







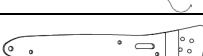
## INSTRUÇÕES DE USO

A-4750.02TP	Gabarito para A-4750.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	52 mm – Gabaritar placas	
A-4750.03TP	Gabarito para A-4750.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4750.04TP	Gabarito para A-4750.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	32 mm – Gabaritar placas	
A-4750.05TP	Gabarito para A-4750.05	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4750.06TP	Gabarito para A-4750.06	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4750.11TP	Gabarito para A-4750.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.12TP	Gabarito para A-4750.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.13TP	Gabarito para A-4750.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	46 mm – Gabaritar placas	
A-4750.14TP	Gabarito para A-4750.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	46 mm – Gabaritar placas	
A-4750.15TP	Gabarito para A-4750.15	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.16TP	Gabarito para A-4750.16	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.17TP	Gabarito para A-4750.17	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	

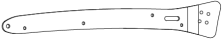
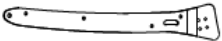




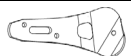

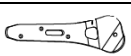
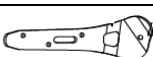





## INSTRUÇÕES DE USO

A-4750.18TP	Gabarito para A-4750.18	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.19TP	Gabarito para A-4750.19	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	61 mm – Gabaritar placas	
A-4750.20TP	Gabarito para A-4750.20	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	61 mm – Gabaritar placas	
A-4750.31TP	Gabarito para A-4750.31	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	
A-4750.32TP	Gabarito para A-4750.32	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	
A-4750.33TP	Gabarito para A-4750.33	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4750.34TP	Gabarito para A-4750.34	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4750.35TP	Gabarito para A-4750.35	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	
A-4750.36TP	Gabarito para A-4750.36	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	
A-4750.41TP	Gabarito para A-4750.41	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	63 mm – Gabaritar placas	
A-4750.42TP	Gabarito para A-4750.42	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	63 mm – Gabaritar placas	
A-4750.43TP	Gabarito para A-4750.43	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	67 mm – Gabaritar placas	


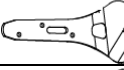
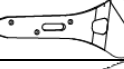
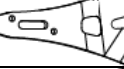
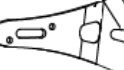
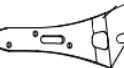

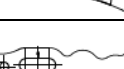
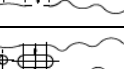
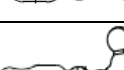
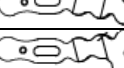


## INSTRUÇÕES DE USO

A-4750.44TP	Gabarito para A-4750.44	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	67 mm – Gabaritar placas	
A-4750.57TP	Gabarito para A-4750.57	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	39 mm – Gabaritar placas	
A-4750.58TP	Gabarito para A-4750.58	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	39 mm – Gabaritar placas	
A-4750.61TP	Gabarito para A-4750.61	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	54 mm – Gabaritar placas	
A-4750.62TP	Gabarito para A-4750.62	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	54 mm – Gabaritar placas	
A-4750.63TP	Gabarito para A-4750.63	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	69 mm – Gabaritar placas	
A-4750.64TP	Gabarito para A-4750.64	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	69 mm – Gabaritar placas	
A-4750.65TP	Gabarito para A/S-4750.65	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	31 mm – Gabaritar placas	
A-4750.66TP	Gabarito para A/S-4750.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	35 mm – Gabaritar placas	
A-4750.71TP	Gabarito para A-4750.71	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.72TP	Gabarito para A-4750.72	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.73TP	Gabarito para A-4750.73	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4750.74TP	Gabarito para A-4750.74	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4750.75TP	Gabarito para A-4750.75	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	103 mm – Gabaritar placas	
A-4750.76TP	Gabarito para A-4750.76	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	103 mm –	







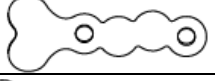
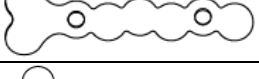
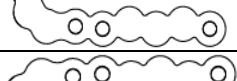
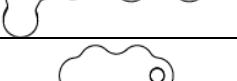




## INSTRUÇÕES DE USO

			Gabaritar placas	
A-4750.77TP	Gabarito para A-4750.77	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	143 mm – Gabaritar placas	
A-4750.78TP	Gabarito para A-4750.78	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	143 mm – Gabaritar placas	
A-4750.79TP	Gabarito para A-4750.79	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	184 mm – Gabaritar placas	
A-4750.80TP	Gabarito para A-4750.80	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	184 mm – Gabaritar placas	
A-4750.91TP	Gabarito para A-4750.91	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	46 mm – Gabaritar placas	
A-4750.92TP	Gabarito para A-4750.92	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4750.101TP	Gabarito para A-4750.101	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.102TP	Gabarito para A-4750.102	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.103TP	Gabarito para A-4750.103	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.104TP	Gabarito para A-4750.104	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.105TP	Gabarito para A-4750.105	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.106TP	Gabarito para A-4750.106	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.107TP	Gabarito para A-4750.107	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.108TP	Gabarito para A-4750.108	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.109TP	Gabarito para A-4750.109	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	


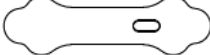
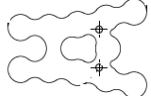
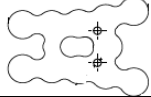







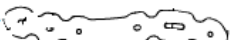

## INSTRUÇÕES DE USO

A-4750.110TP	Gabarito para A-4750.110	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.111TP	Gabarito para A-4750.111	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.112TP	Gabarito para A-4750.112	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	62 mm – Gabaritar placas	
A-4750.123TP	Gabarito para A-4750.123	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.124TP	Gabarito para A-4750.124	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4750.125TP	Gabarito para A-4750.125	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	61 mm – Gabaritar placas	
A-4750.126TP	Gabarito para A-4750.126	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	61 mm – Gabaritar placas	
A-4750.131TP	Gabarito para A-4750.131	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4750.132TP	Gabarito para A-4750.132	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4750.133TP	Gabarito para A-4750.133	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4750.134TP	Gabaritar paraA-4750.134	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4750.135TP	Gabarito para A-4750.135	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	49 mm – Gabaritar placas	
A-4760.11TP	Gabarito para A-4760.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	







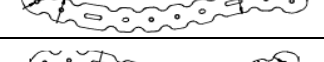
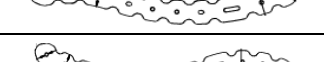



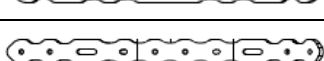
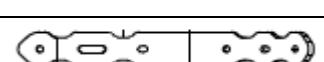


## INSTRUÇÕES DE USO

A-4760.12TP	Gabarito para A-4760.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	43 mm – Gabaritar placas	
A-4760.13TP	Gabarito para A-4760.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4760.14TP	Gabarito para A-4760.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4850.01TP	Gabarito para A-4850.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	28 mm – Gabaritar placas	
A-4850.03TP	Gabarito para A-4850.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	40 mm – Gabaritar placas	
A-4850.08TP	Gabarito para A-4850.08	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	51 mm – Gabaritar placas	
A-4850.12TP	Gabarito para A-4850.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4850.13TP	Gabarito para A-4850.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	46 mm – Gabaritar placas	
A-4850.21TP	Gabarito para A-4850.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	47 mm – Gabaritar placas	
A-4850.22TP	Gabarito para A-4850.22	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	47 mm – Gabaritar placas	
A-4850.64TP	Gabarito para A-4850.64	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	24 mm – Gabaritar placas	
A-4850.65TP	Gabarito para A-4850.65	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	31 mm – Gabaritar placas	
A-4850.66TP	Gabarito para A-4850.66	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4850.67TP	Gabarito para A-4850.67	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	24 mm – Gabaritar placas	







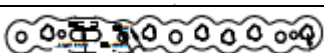


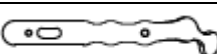


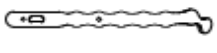
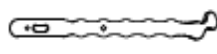

## INSTRUÇÕES DE USO

A-4850.68TP	Gabarito para A-4850.68	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	31 mm – Gabaritar placas	
A-4850.69TP	Gabarito para A-4850.69	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	42 mm – Gabaritar placas	
A-4850.70TP	Gabarito para A-4850.70	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	39 mm – Gabaritar placas	
A-4850.71TP	Gabarito para A-4850.71	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	34 mm – Gabaritar placas	
A-4850.72TP	Gabarito para A-4850.72	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	22 mm – Gabaritar placas	
A-4851.01TP	Gabarito para A-4851.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	78 mm – Gabaritar placas	
A-4851.02TP	Gabarito para A-4851.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	78 mm – Gabaritar placas	
A-4851.03TP	Gabarito para A-4851.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	100 mm – Gabaritar placas	
A-4851.04TP	Gabarito para A-4851.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	100 mm – Gabaritar placas	
A-4851.11TP	Gabarito para A-4851.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	94 mm – Gabaritar placas	
A-4851.12TP	Gabarito para A-4851.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	94 mm – Gabaritar placas	
A-4851.21TP	Gabarito para A-4851.21	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	83 mm – Gabaritar placas	
A-4851.22TP	Gabarito para A-4851.22	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	83 mm – Gabaritar placas	

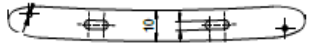
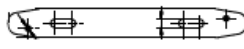
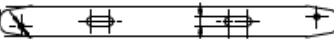
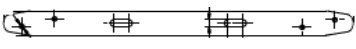
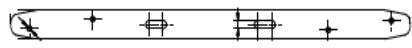
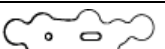

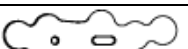
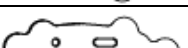
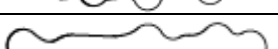
## INSTRUÇÕES DE USO

A-4851.23TP	Gabarito para A-4851.23	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	105 mm – Gabaritar placas	
A-4851.24TP	Gabarito para A-4851.24	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	105 mm – Gabaritar placas	
A-4851.25TP	Gabaritar para A-4851.25	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	104 mm – Gabaritar placas	
A-4851.26TP	Gabarito para A-4851.26	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	104 mm – Gabaritar placas	
A-4851.27TP	Gabarito para A-4851.27	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	104 mm – Gabaritar placas	
A-4851.28TP	Gabarito para A-4851.28	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	103 mm – Gabaritar placas	
A-4851.29TP	Gabarito para A-4851.29	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	120 mm – Gabaritar placas	
A-4851.30TP	Gabarito para A-4851.30	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	120 mm – Gabaritar placas	
A-4851.31TP	Gabarito para A-4851.31	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	140 mm – Gabaritar placas	
A-4851.32TP	Gabarito para A-4851.32	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	140 mm – Gabaritar placas	
A-4851.41TP	Gabarito para A-4851.41	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	83 mm – Gabaritar placas	
A-4851.42TP	Gabarito para A-4851.42	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	105 mm – Gabaritar placas	
A-4851.43TP	Gabarito para A-4851.43	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	121 mm – Gabaritar placas	
A-4851.51TP	Gabarito para A-4851.51	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	83 mm – Gabaritar placas	
A-4854.00TP	Gabarito para A-4854.00	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	63 mm – Gabaritar placas	



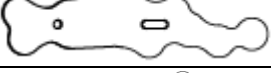




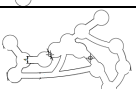


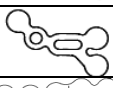

## INSTRUÇÕES DE USO

A-4854.01TP	Gabarito para A-4854.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	77 mm – Gabaritar placas	
A-4854.02TP	Gabarito para A-4854.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	91 mm – Gabaritar placas	
A-4854.03TP	Gabarito para A-4854.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	105 mm – Gabaritar placas	
A-4854.04TP	Gabarito para A-4854.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	119 mm – Gabaritar placas	
A-4854.05TP	Gabarito para A-4854.05	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	
A-4854.06TP	Gabarito para A-4854.06	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	70 mm – Gabaritar placas	
A-4854.07TP	Gabarito para A-4854.07	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	83 mm – Gabaritar placas	
A-4854.08TP	Gabarito para A-4854.08	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	97 mm – Gabaritar placas	
A-4854.09TP	Gabarito para A-4854.09	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	111 mm – Gabaritar placas	
A-4856.10TP	Gabarito para A-4856.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4856.11TP	Gabarito para A-4856.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4856.12TP	Gabarito para A-4856.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4856.13TP	Gabarito para A-4856.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	96 mm – Gabaritar placas	
A-4856.14TP	Gabarito para A-4856.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	96 mm – Gabaritar placas	
A-4856.15TP	Gabarito para A-4856.15	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	95 mm – Gabaritar placas	

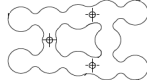



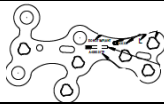




## INSTRUÇÕES DE USO

A-4857.01TP	Gabarito para A-4857.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	80 mm – Gabaritar placas	
A-4857.02TP	Gabarito para A-4857.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	106 mm – Gabaritar placas	
A-4857.03TP	Gabarito para A-4857.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	133 mm – Gabaritar placas	
A-4857.04TP	Gabarito para A-4857.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	160 mm – Gabaritar placas	
A-4857.11TP	Gabarito para A-4857.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	80 mm – Gabaritar placas	
A-4857.12TP	Gabarito para A-4857.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	106 mm – Gabaritar placas	
A-4857.13TP	Gabarito para A-4857.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	133 mm – Gabaritar placas	
A-4857.14TP	Gabarito para A-4857.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	160 mm – Gabaritar placas	
A-4860.10TP	Gabarito para A-4860.10	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.11TP	Gabarito para A-4860.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.12TP	Gabarito para A-4860.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.13TP	Gabarito para A-4860.13	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.14TP	Gabarito para A-4860.14	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.15TP	Gabarito para A-4860.15	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	44 mm – Gabaritar placas	
A-4860.16TP	Gabarito para A-4860.16	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	59 mm – Gabaritar placas	











## INSTRUÇÕES DE USO

A-4860.17TP	Gabarito para A-4860.17	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	59 mm – Gabaritar placas	
A-4860.18TP	Gabarito para A-4860.18	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	59 mm – Gabaritar placas	
A-4860.19TP	Gabarito para A-4860.19	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	59 mm – Gabaritar placas	
A-4950.71TP	Gabarito para A-4950.71	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	
A-4950.72TP	Gabarito para A-4950.72	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	56 mm – Gabaritar placas	
A-4950.73TP	Gabarito para A-4950.73	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4950.74TP	Gabarito para A-4950.74	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	66 mm – Gabaritar placas	
A-4950.75TP	Gabarito para A-4950.75	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	72 mm – Gabaritar placas	
A-4950.76TP	Gabarito para A-4950.76	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	72 mm – Gabaritar placas	
A-4950.81TP	Gabarito para A-4950.81	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	38 mm – Gabaritar placas	
A-4950.82TP	Gabarito para A-4950.82	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	38 mm – Gabaritar placas	
A-4950.91TP	Gabarito para A-4950.91	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	49 mm – Gabaritar placas	







## INSTRUÇÕES DE USO

A-4950.92TP	Gabarito para A-4950.92	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	49 mm – Gabaritar placas	
A-4954.101TP	Gabarito para A-4954.101	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4954.102TP	Gabarito para A-4954.102	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4954.103TP	Gabarito para A-4954.103	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	50 mm – Gabaritar placas	
A-4960.01TP	Gabarito para A-4960.01	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.02TP	Gabarito para A-4960.02	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.03TP	Gabarito para A-4960.03	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.04TP	Gabarito para A-4960.04	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.05TP	Gabarito para A-4960.05	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	





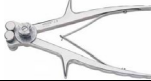


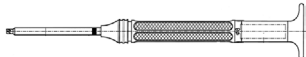
## INSTRUÇÕES DE USO

A-4960.06TP	Gabarito para A-4960.06	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.11TP	Gabarito para A-4960.11	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
A-4960.12TP	Gabarito para A-4960.12	Titânio 3.7065 ASTM F67 Grau 4	Gabaritar placas	
M-2002	1.5, Alicates para Curvatura de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	152 mm - Molda placas ósseas	
M-2006	2.0, 2.5, Alicates para Curvatura de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	156 mm - Molda placas ósseas	
M-2009	Fórceps para fixação de placa e parafuso, Angulado, Pequeno	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4024	149 mm - Pinça placa e parafuso para retirada da caixa	
M-2012	0.9-1.5, Alicates para Curvatura de Placa com Pino	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	140 mm - Molda placas ósseas	
M-2019	Fórceps para fixação de placa e parafuso, Angulado, Grande	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4024	199 mm - Pinça placa e parafuso para retirada da caixa	
M-2032	1.5, Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 PEEK	110 mm - Permite o engate de brocas	
M-2046	2.0-2.5, Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido	110 mm - Permite o engate de brocas	

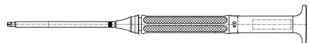





## INSTRUÇÕES DE USO

		AlMgSi1 F28 PEEK		
M-2100	0.9-2.0, Alicates para Curvatura de Placa, Flat Nose	Aço inoxidável 1.4021	130 mm - Molda placas ósseas	
M-2101	0.9/1.2 Chave de Fenda Cruzada com Luva de Tensão	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2102	1.5 Chave de Fenda Cruzada com Luva de Tensão	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2103	2.0 Chave de Fenda Cruzada com Luva de Tensão	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2104	Alicate de corte de malha	Aço inoxidável 1.4117	170 mm - Molda placas ósseas	
M-2105	2.5 Chave de Fenda, Cruzada, Luva de Tensão	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	








## INSTRUÇÕES DE USO

M-2110	0.9-2.0, Alicates para Curvatura de Placas Vario	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4112	185 mm - Molda placas ósseas	
M-2112	1.5, Chave de Fenda HD 4, auto-fixação	Aço inoxidável M390 Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2113	2.0, Chave de Fenda HD 6, auto-fixação	Aço inoxidável M390 Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2118	2.0/2.3/2.5, Alicates para Corte de Placa Trilock	Aço inoxidável 1.4021	185 mm - Molda placas ósseas	
M-2125	2.5, Alicates para Curvatura de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4404	188 mm - Molda placas ósseas	
M-2135	2.5, Alicates para Curvatura e Fixação de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4301	185 mm - Molda placas ósseas	
M-2140	0.9-1.5, Alicates para Corte de Placa, 140mm	Aço inoxidável 1.4021	140 mm - Molda placas ósseas	
M-2141	0.9/1.2, Chave de Fenda, Cruzada, auto-fixação	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	132 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e	









## INSTRUÇÕES DE USO

			rosquear no paciente	
M-2142	1.5, Chave de Fenda, Cruzada, Auto-Fixação	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	157 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2143	2.0, Chave de Fenda, Cruzada, Auto-Fixação	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2145	2.5, Chave de Fenda, Cruzada, Auto-Fixação	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2150	0.9-2.0, Alicates para Curvatura de Placa com Pino Vario	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	120 mm - Molda placas ósseas	
M-2155	2.5, Alicates de Corte	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4112 Poliamida PA 6.6 GF Alumínio revestido AlMgSi1 F28	179 mm - Molda placas ósseas	
M-2158	2.0-2.5, Alicates para Curvatura de Placa com Pino	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	140 mm - Molda placas ósseas	






## INSTRUÇÕES DE USO

M-2160	Alicates para Modelagem de Placa e Malhas (sem inserção)	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.1305 Aço inoxidável 1.4310 Aço inoxidável 1.4034 Poliamida PA 6.6	200 mm - Molda placas e malhas ósseas	
M-2161	0.9/1.2, Medidor em Profundidade	Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	156 mm - Mede a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
M-2170	0.9-2.0, Alicates para Corte de Placa, 180mm	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305	180 mm - Molda placas ósseas	
M-2171	0.9/1.2 Instr. Posicionamento e Fixação de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	190 mm - Posiciona a Placa	
M-2172	1.5 Instr. Posicionamento e Fixação de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	190 mm - Posiciona a Placa	
M-2173	2.0 Instr. Posicionamento e Fixação de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	190 mm - Posiciona a Placa	
M-2175	2.5 Instr. Posicionamento e Fixação de Placa	Aço inoxidável 1.4021 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	190 mm - Posiciona a Placa	
M-2180	Alicates para Curvatura de Placa 90o	Aço inoxidável 1.4021	123 mm - Molda placas ósseas	
M-2181	0.9/1.2, Alicates para Curvatura de Placa, 3 garras	Aço inoxidável 1.4021	115 mm - Molda placas ósseas	
M-2182	1.5, Alicates para Curvatura de Placa, 3 garras	Aço inoxidável 1.4021	115 mm - Molda placas ósseas	
M-2183	2.0, Alicates para Curvatura de Placa, 3 garras	Aço inoxidável 1.4021	115 mm - Molda placas ósseas	
M-2190	Forceps de Reposição	Aço inoxidável 1.4021	202 mm - Posiciona a Placa	







## INSTRUÇÕES DE USO

M-2191	0.9/1.2 Guia de Batente de Broca, Ajustável	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4303 Aço inoxidável 1.4125 silicone Si 840 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	Fixa a placa de curvatura	
M-2192	1.5 Guia de Batente de Broca, Ajustável	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4303 Aço inoxidável 1.4125 silicone Si 840 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	Fixa a placa de curvatura	
M-2193	2.0 Guia de Batente de Broca, Ajustável	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4303 Aço inoxidável 1.4125 silicone Si 840 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	Fixa a placa de curvatura	
M-2198	2.0/2.3/2.5 Guia de Broca TriLock	Aço inoxidável 1.4021	Guia broca para a perfuração	
M-2200	2.0-2.5 Forceps Posicionamento Placa-ósseo	Aço inoxidável 1.4021	152 mm - Posiciona a Placa	
M-2245	2.5, Medidor em Profundidade	Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4310 Aço inoxidável 1.4034	153 mm - Mede a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
M-2245.1	Calibrador de Medição em Profundidade 2.5	Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4310	162 mm - Posiciona a Placa	
M-2250	1.5-2.5, Medidor em Profundidade	Alumínio revestido	153 mm - Mede	












## INSTRUÇÕES DE USO





		AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4310 Aço inoxidável 1.4034	a profundidade do furo para inserção de parafusos ósseos	
M-2250.1	Calibrador de Medição em Profundidade 1.5-2.5	Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4310	163 mm - Posiciona a Placa	
M-2273	2.0 Instr. Posicionamento e Fixação de Placa OSS	Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4021	190 mm - Posiciona a Placa	
M-2438	Chave de Fenda 90o Knob Torque-Limiting	Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Aço inoxidável 1.4310 Aço inoxidável 1.4034 Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4021 FPM 80	58 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2440	Chave de Fenda 90o, Chave de fenda	Aço inoxidável 1.4310	320 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2441	Chave de Fenda 90o	Aço inoxidável 1.4310	253 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	

**INSTRUÇÕES DE USO**












M-2442	Chave de Fenda 90o garra de fixação parafuso	Aço inoxidável 1.4310	128 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2443	Chave de Fenda 90o para Knob rotação	Aço inoxidável 1.4310	67 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2501	0.9/1.2 Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Permite o engate de brocas	
M-2502	1.5 Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Permite o engate de brocas	
M-2503	2.0 Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28 Teflon TFM	Permite o engate de brocas	
M-2505	2.5 Cabo de Chave de Fenda	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4305 Aço inoxidável 1.4310 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	Permite o engate de brocas	

## INSTRUÇÕES DE USO













M-2511	0.9/1.2 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada, 57mm	Aço inoxidável 1.4021	57 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2512	1.5 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada, 69mm	Aço inoxidável 1.4021	69 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2513	2.0 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada, 87mm	Aço inoxidável 1.4021	87 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2515	2.5 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada, 87mm	Aço inoxidável 1.4021	87 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2520	Par de Inserções de Modelagem, 30mm para M-2160	Titânio ASTM F136	30 mm - Molda Placas	
M-2521	0.9/1.2 Lam. Chave de F.,Cruzada,Auto-Fix.,54mm	Aço inoxidável 1.4021	84 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2522	1.5 Lam. Chave de F.,Cruzada,Auto-Fix.,69mm	Aço inoxidável 1.4021	69 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2523	2.0 Lam. Chave de F.,Cruzada,Auto-Fix.,84mm	Aço inoxidável 1.4021	84 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2525	2.5 Lam. Chave de F.,Cruzada,Auto-Fix.,84mm	Aço inoxidável 1.4021	84 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2530	Par de Inserções de Modelagem, 50mm para M-2160	Titânio ASTM F136	50 mm – Molda Placas	
M-2540	Par de Inserções de Modelagem, 15mm para M-2160	Titânio ASTM F136	15 mm - Molda	













			Placas	
M-2551	0.9/1.2 Luva de Tensão para M-2511	Aço inoxidável 1.4021	Proteção do instrumental	
M-2552	1.5 Luva de Tensão para M-2512	Aço inoxidável 1.4021	Proteção do instrumental	
M-2553	2.0 Luva de Tensão para M-2513	Aço inoxidável 1.4021	45 mm - Proteção do instrumental	
M-2555	2.5 Luva de Tensão para M-2515	Aço inoxidável 1.4021	Proteção do instrumental	
M-2572	1.5 Lam. Chave de F.,Cruzada,Auto-Fix. Para M-2441	Aço inoxidável 1.4021	10.5 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2578	2.0 Lâmina Chave de Fenda, HD6 para M-2441	Aço inoxidável M390	11.5 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2598	Chave de Fenda, HD6, Auto-Fixação	Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável M390 Teflon TFM Alumínio revestido AlMgSi1 F28	175 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M-2602	1.5 Lam. Chave de F.,Cruzada para M-2441	Aço inoxidável 1.4021	11 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2606	Cabo Trocarte Transbucal e Guia de Broca	Aço inoxidável 1.4021	Permite o engate de brocas	
M-2612	1.5 Lam. Chave de Fenda, HD4 para M-2441	Aço inoxidável M390	11.5 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	

















## INSTRUÇÕES DE USO

M-2614	Retrator de Bochecha, Extraoral	Aço inoxidável 1.4021	166 mm – Afasta o tecido durante o procedimento cirúrgico	
M-2615	Retrator de Bochecha, Intraoral, Ø4.5mm	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4112	83 mm – Afasta o tecido durante o procedimento cirúrgico	
M-2616	Retrator de Bochecha, Intraoral, Ø6.0mm	Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4112	83 mm – Afasta o tecido durante o procedimento cirúrgico	
M-2620	Luva de Proteção Ø4.5mm para M-2606	Aço inoxidável 1.4021	48 mm - Proteção do instrumental	
M-2621	Luva de Proteção Ø6.0mm para M-2606	Aço inoxidável 1.4021	48 mm - Proteção do instrumental	
M-2626	Trocarte para M-2620	Aço inoxidável 1.4021	60 mm - Trocarte para M-2620	
M-2627	Trocarte para M-2621	Aço inoxidável 1.4021	62 mm - Trocarte para M-2621	
M-2630	2.0-2.5 Guia de Broca, Central	Aço inoxidável 1.4021	54 mm - Guia broca para a perfuração	
M-2631	2.5 Guia de Broca, Excêntrica	Aço inoxidável 1.4021	54 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2632	Guia de Broca para Placas TriLock	Aço inoxidável 1.4021	54 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2662	1.5 Lâmina de Chave de Fenda, HD4, 69mm	Aço inoxidável M390	69 mm – Substitui a ponta da chave	











**INSTRUÇÕES DE USO**

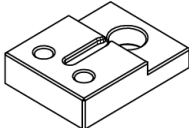

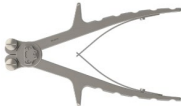



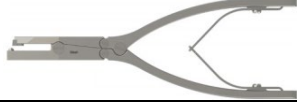
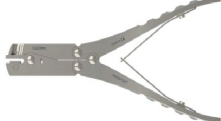


			de fenda	
M-2663	2.0 Lâmina de Chave de Fenda, HD6, 84mm	Aço inoxidável M390	84 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2683	2.0 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada, Auto Fix. Para M-2441	Aço inoxidável 1.4021	11 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2693	2.0 Lâmina de Chave de Fenda, Cruzada Para M-2441	Aço inoxidável 1.4021	11 mm – Substitui a ponta da chave de fenda	
M-2705	2.5 Cabo Ponta-Dupla	Aço inoxidável 1.4301 Aço inoxidável 1.4021 Aço inoxidável 1.4034 Aço inoxidável 1.4310	170 mm - Permite o engate de brocas	
M-2715	Guia de Broca para Reco 2.5, Central	Aço inoxidável 1.4305 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	48 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2725	Guia de Broca para Reco 2.5, Excêntrico	Aço inoxidável 1.4305 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	48 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2735	Guia de Broca para Trauma 2.5, Central	Aço inoxidável 1.4305 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	42 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2745	Guia de Broca para Trauma 2.5, Excêntrico	Aço inoxidável 1.4305 Alumínio revestido AlMgSi1 F28	42 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2760	Elevad. Rep.CFS Levemente Curvado, 195 mm	Aço inoxidável 1.4021	195 mm – Eleva o osso	
M-2770	Elevad. Rep.CFS Levem. Curv. Diam. Revest., 195 mm	Aço inoxidável 1.4021	195 mm – Eleva o osso	
M-2780	Elevad. Rep.CFS Fortemente Curvado, 195 mm	Aço inoxidável 1.4021	195 mm – Eleva o osso	
M-2790	Gancho Ósseo CFS, 145 mm	Aço inoxidável 1.4021	145 mm - Permite o	

			grampeamento do osso	
M-2800	Gancho Reposicionamento CFS, 210 mm	Aço inoxidável 1.4021	210 mm - Permitti o grampeamento do osso	
M-2800.1	Parafuso Fixação (Parte para M-2800)	Aço inoxidável 1.4021	45 mm - Parafuso Fixação (Parte para M-2800)	
M-2820	Guia Parafuso/Broca CFS (Incl.M-2820.1)	Aço inoxidável 1.4021	120 mm – Guia broca para a perfuração	
M-2820.1	Luva de Broca para M-2820 (Parte)	Aço inoxidável 1.4021	50 mm - Proteção do instrumental	
M-2870	Alicates para Corte de Placa, Curvado, Esquerdo	Aço inoxidável 1.4117	127 mm - Molda placas ósseas	
M-2872	Instrumento Formador e Elevador de Malha	Aço inoxidável 1.4021	193 mm – Eleva o osso	
M-2874	Modelo Midface	PPSU, USP classe IV	101 mm – Gabarita implantes	
M-3195	Placa Deburr	Aço inoxidável FEPA D126	44.5 mm	
M-4441	Modelo para placas de piso orbital, pequeno	Al99.5	30 mm – Gabaritar placas	
M-4443	Modelo para placas de piso orbital, grande	Al99.5	36 mm – Gabaritar placas	
M-4501	2.5 Gabaritar Trauma 4 Furos, Direito	Al99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4505	2.5 Gabaritar Trauma 6 Furos, Direito	Al99.5	18 mm – Gabaritar placas	








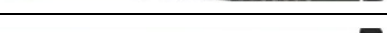


M-4509	2.5 Gabaritar Trauma 6 Furos, Direito, barra	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4513	2.5 Gabaritar Trauma 8 Furos, Direito	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4517	2.5 Gabaritar Trauma 8 Furos, Direito, barra	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4521	2.5 Gabaritar Trauma 16 Furos, Direito	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4525	2.5 Gabaritar Trauma 4 Furos Angulado 120o	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4529	2.5 Gabaritar Trauma 6 Furos Angulado 120o	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4533	2.5 Gabaritar Trauma 8 Furos Angulado 120o	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4537	2.5 Gabaritar Trauma 8 Furos Curvado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4541	2.5 Gabaritar Trauma 8 Furos Curvado, barra	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4545	2.5 Gabaritar Trauma 16 Furos Curvado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4553	2.5 Gabaritar Reco 12 Furos Reto	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4557	2.5 Gabaritar Reco 16 Furos Reto	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4561	2.5 Gabaritar Reco 16 Furos Pre-Formado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4565	2.5 Gabaritar Reco 12+5 Furos Angulado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4573	2.5 Gabaritar Reco 17+5 Furos Angulado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4581	2.5 Gabaritar Reco 4+17+4 Furos Duplo Angulado	AI99.5	18 mm – Gabaritar placas	

## INSTRUÇÕES DE USO



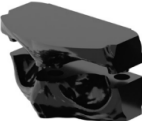

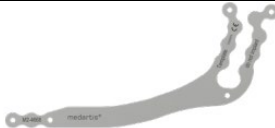


M-4583	2.5 Gabaritar Reco. 5+18+5 Furos Duplo Angulado	Al99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-4585	2.5 Gabaritar Reco 5+19+5 Furos Duplo Angulado	Al99.5	18 mm – Gabaritar placas	
M-5299/1	Paraf da braçadeira M3/HD6 para M-2615/M-2616	Aço inoxidável 1.4112	13 mm - Permitir a fixação do implante	
M2-2000	Alicate para flexão de placa, bico plano	Aço Inox 1.4021	152 mm – flexionar a placa	
M2-2001	Cabo de chave de fenda, tipo 2	AlMgSi1F28	121 mm - Permite o engate de brocas	
M2-2002	1.2-1.8 Alicate de dobra de placa	Aço Inox 1.4021	152 mm – moldar placa	
M2-2003	Cabo de chave de fenda, tipo 1	AlMgSi1F28	121 mm - Permite o engate de brocas	
M2-2004	Lâmina de chave de fenda, HD4, 80 mm	M390	Substitui a ponta da chave de fenda - 80 mm	
M2-2005	Lâmina de chave de fenda, HD6, 95 mm	M390	Substitui a ponta da chave de fenda - 95 mm	
M2-2006	Alicate de dobra de placa 2.0-2.5	Aço Inox 1.4021	156 mm – moldar placa	

M2-2007	Alicate de dobra de placa 2.0-2.5	POM	40 mm – moldar placa	
M2-2012	1.2-1.8 Alicate de flexão de placa com pino	Aço Inox 1.4021	140 mm	
M2-2016	2.0-2.5 Alicate de dobra de três pontas	Aço Inox 1.4021	189 mm – moldar placa	
M2-2026	Instrumento de dobra de placa Ramus	Aço Inox 1.4021	125 mm – moldar placa	
M2-2040	Cabo de chave de fenda, tipo 3	Aço Inox 1.4021	115 mm	
M2-2114	Alicate para corte de placa t ≤ 1,3 mm	Aço Inox 1.4021	204 mm – cortar placa	
M2-2115	Alicate para corte de malha	Aço Inox 1.4021	67 mm – cortar placa	
M2-2116	Alicate para corte de placa t ≤ 2,0 mm	Aço Inox 1.4021	220 mm – cortar placa	
M2-2121	Retrator Orbital, Direito	Aço Inox 1.4301	200 mm- Retrator	
M2-2122	Retrator Orbital, Esquerda	Aço Inox 1.4301	200 mm- Retrator	

## INSTRUÇÕES DE USO

M2-2123	Retrator Orbital	Aço Inox 1.4301	200 mm- Retrator	
M2-2158	2.0-2.5 Alicate de dobra de placa com pino	Aço Inox 1.4305	140 mm — moldar placa	
M2-2198	2.0-2.5 Guia de treino	Aço Inox 1.4301	122 mm – Guiar	
M2-2202	1.2-1.8 Guia de treino	Aço Inox 1.4301	164 mm – Guiar	
M2-2250	1,2-2,3 Medidor de profundidade	AlMgSi1F28	153 mm - medir profundidade	
M2-2250.1	1.2-2.3 Calibre para Medidor de Profundidade	AlMgSi1F28	163 mm – medir profundidade	
M2-2260	2,0-2,5 Medidor de Profundidade	AlMgSi1F28	160 mm – medir profundidade	
M2-2260.1	2,0-2,5 Calibre para Medidor de Profundidade	Aço Inox 1.4301	171 mm - medir profundidade	
M2-2578	Chave de fenda HD6 para M-2441	M390	11.5 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	
M2-2612	Chave de fenda HD4 para M-2441	M390	11.5 mm - Engata na cabeça do parafuso para retirada da caixa, e rosquear no paciente	

## INSTRUÇÕES DE USO

M2-2870	Alicate para corte de malha, curvo, esquerdo	Aço inoxidável 1.4117	127 mm – Moldar a malha	
M2-2872	Instrumento de formação de malha e elevador	Aço Inox 1.4021	190 mm – Formação de malha e elevador	
M2-2874	Modelo de face média	PPSU	101 mm - Moldar	
M2-4667	Template para M2-4601	Al99.5	150 mm – gabaritar placa	
M2-4668	Template para M2-4603	Al99.5	132 mm – gabaritar placa	
M2-4669	Template para M2-4633	Al99.5	168 mm - gabaritar placa	
M2-4671	Template para M2-4635	Al99.5	196 mm - gabaritar placa	

\_\_\_\_\_  
Ariani Colombo dos Santos  
Responsável Técnica

\_\_\_\_\_  
Luiz Fernando Leifer Nunes  
Responsável Legal